

エコプロダクツ(環境適合製品)

2006年度の環境適合製品

縦型QTAT
酸化・拡散/LPCVD装置「QUIXACE®」

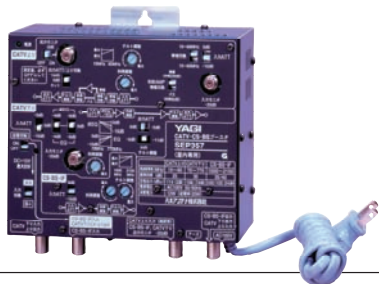
- ①ヒーター高速昇降温技術によるスループット向上により、装置消費電力を13%低減
- ②プラットフォーム共通化により、装置重量を17%低減
- ③梱包材の低減、取扱説明書の電子媒体化

200万画素
産業用CCDカメラ「KP-F230SCL」

- ①環境保全性:RoHS指令対応
- ②小型化:80%低減
- ③軽量化:75%低減
- ④消費電力:50%低減

CS・BS-IF/770MHz
双方向CATVブースタ「SEP357」

- ①消費電力:9%低減
- ②分解/処理容易性:
12%向上



ハ木アンテナ(株)

超音波発振器「UO1200PMCX」

- ①環境保全性:RoHS指令対応
- ②消費電力:25%低減
- ③軽量化:32%低減
- ④小型化:30%低減



(株)日立国際電気エンジニアリング

※低減率は、従来機種比

日立国際電気グループでは、製品のライフサイクル(素材→生産→流通→使用→回収・分解→適正処理)の各段階で製品が環境に与える環境負荷をできる限り軽減できるよう、環境適合設計の考え方を取り入れた独自の「環境適合設計アセスメント」を導入して製品開発を進めています。「環境適合製品」の各項目が「基準5点満点中2点以上かつ、総合平均点が3点以上」の環境配慮に優れた製品を環境適合製品と定義しています。

アセスメント項目	ライフサイクル	アセスメントのポイント
減量化	素材・生産・流通	省資源化、小形化、軽量化、統一化、歩留まり、標準化
長寿命化	使用	グレードアップ性、修理・保守の容易性、耐久性、信頼性
再資源化	再使用・再利用・流通	可能性、材料統一・表示、再生材料の利用、再資源化促進
分解性	分解	分解性、材料、分別性、材料表示
処理容易性	生産・流通・分解	細片化、破砕、分解分離性、処理容易性
環境保全性	素材・生産・流通 使用・分解・廃棄	有毒性、有害性、爆発性、危険性
省エネルギー性	使用・生産	省エネルギー、省消耗、効率化
情報提供	使用・分解・廃棄	処理情報提供、製品廃棄時の情報提供

編集後記

日立国際電気グループCSR報告書2007をお読みいただき、ありがとうございます。是非ご感想、ご意見をアンケートで、あるいは直接メールや電話などでお聞かせください。前回アンケートにお答えくださった方々への感謝を込めて、その集計結果・内容とともに、ご意見に沿って改善できたことの報告を、折込みのアンケート裏面に纏めてみました。その一例でもあるのですが、アンケートは次のインターネット・サイトからもお答えいただくことができます。すべてのステークホルダーの皆様とともに、よりよい報告書にしていきたいと考えておりますので、どうぞ今後ともよろしくお願い申し上げます。